Станки модели fss400 предназначены для фрезерования в традиционном и автоматическом цикле. Изготовлен по лицензии фирмы "HECKERT"

Рабочая поверхность стола мм 400 х 1600

Нагрузка на стол, максимальная кг 1500

Перемещение стола в продольном направлении мм 1120

Перемещение крестового суппорта в поперечном направлении мм 345

Перемещение консоли в вертикальном направлении мм 400

Приводная мощность шпинделя станка кВт 11

Посадочное место для крепления инструмента крутой конус ИСО-50

Диапазон поворота фрезерного шпинделя в обе стороны град 45

Диапазон чисел оборотов шпинделя об/мин 28-1400

Диапазон скоростей при перемещении в продольном и поперечном направлении мм/мин 16-800

Диапазон скоростей при перемещении в вертикальном направлении мм/мин 5-250

Приводная мощность кВт 2,2

Ускоренный ход при перемещении в продольном и поперечном направлениях мм/мин 3150

Ускоренный ход при перемещении в вертикальном направлении мм/мин 1000

Общая потребляемая мощность кВт 14,5

Габариты станка: мм

- длина 3500

- ширина 2920

- высота 2710

Масса станка кг 4000